Název akce: **„Nákup sloupového zvedáku pro OŘ PHA 2024“**

**Sloupový zvedák – technická specifikace:**

* Základní rám je tvořen dvousloupovou ocelovou konstrukcí.
* Podvozek je umístěn kolmo ke zvedáku (tj. ve směru podélné osy vozidla) a vychází z principu vidlicového paletového vozíku. Stavba podvozku zajišťuje lehký posun a optimální mobilitu.
* Pojezdová kola oje jsou vybavena dvojitými kuličkovými ložisky a jsou

výkyvná až o 90° pro zajištění plynulého příčného pojezdu (příčným pohybem sloupu zvedáku se rozumí pojezd ve směru koleje, resp. podélné osy kolejového vozidla).

* Po zatížení zvedáku břemenem nad cca 500 kg se všechna pojezdová kola zasunou pod úroveň dosedací plochy paty zvedáku.
* Při přijímání břemene stojí zvedák na širokých plochách, což zajišťuje velmi nízké bodové zatížení a zabraňuje poškození pojezdové plochy.
* Samosvorné trapézové vřeteno chráněné v prachovce, poháněné elektropřevodovým motorem umístěném na horní přírubě.
* Nouzový spínač umístěný mezi nosnou a bezpečnostní maticí zajišťuje automatickou kontrolu přípustného opotřebení nosné matice.
* Zdvihací sáně jsou kardanově propojené a prostřednictvím širokých kol nuceně vedené na sloupech. Při případné poruše nebo jiných problémech se celý systém zastaví a do provozu je uveden až po odstranění problému nebo poruchy. Druhý zvedák v každém páru přijímá břemeno současně.

Ve zdvihacích saních umístěné zdvihací patky jsou opatřeny kontrolou přijetí zátěže a kontrolou volnoběhu. Kontrola přijetí zátěže zajišťuje stejnoměrné přijetí zátěže (hmotnosti) břemene na zdvihací vidlice (patky). Díky tomu je každá zdvihací patka při osazení břemenem permanentně zatížena stejným tlakem. Kontrola volnoběhu okamžitě vypíná zařízení v případě, že je během spouštění ztracen z jakéhokoli důvodu kontakt břemene s některou ze zdvihacích patek.

* Skupinové a centrální ovládání je řízeno z ovládacího pultu, pevně usazeného na podlaze.
* Jednotlivé ovládání „nahoru“ a „dolů“ je umístěno i na sloupu každého zvedáku, což umožňuje bezpečné a přesné najetí zvedacího zařízení pod břemeno.
* Synchronní ovládání všech zvedáků je na centrálním ovládacím pultu s možností volby rádiového dálkového ovládání v synchronním režimu, nebo volbou na hlavním ovládacím pultu - ovládání celé sestavy zvedáků z libovolně zvoleného sloupu.
* Rádiové dálkové ovládání je vybaveno tlačítky a nouzovým vypínačem. Při ovládání jednotlivého zvedáku jsou ostatní zvedáky automaticky blokovány.
* Ochrana proti požáru - u konstrukce není požadavek na požární odolnost.
* Ochrana proti korozi - nátěrem či nástřikem polyuretanovou barvou v minimální tloušťce 120 mikrometrů.

**Spínací funkce:**

- ovládání jednotlivých zvedáků: na sloupu zvedáků

- skupinové ovládání zvedáků: zvedáky 1+2, 3+4

- skupinové ovládání zvedáků: zvedáky 1-4

Jednotlivé funkce zdvihacího ovládání jsou zajištěné prostřednictvím dotykového displeje na ovládacím pultu.

**Technická data:**

|  |
| --- |
| Nosnost: min. 10000 kg - 1 zvedák/sloup  min. 40 000 kg – 4 zvedáky/sloupy |
| Nejnižší poloha patky: min. 300 mm |
| Nejvyšší poloha patky: min. 2000 mm |
| Užitečný zdvih: min. 1750 mm |
| Rychlost zdvihu: min. 350 mm/min. |
| Umístění břemene: měnitelná patka vysunutí: min. 400 mm |
| Řiditelná oj pro transport zvedáků je umístěna na boku (tj. pojezd ve směru osy vozidla) |
| Konstrukční šířka podstavy zvedáku bez oje: min. 750 mm |
| Konstrukční hloubka podstavy zvedáku: min. 1500 mm |
| Hmotnost: min. 1500 kg - max 1700 kg / 1 zvedák-sloup |
| Pohon: 4 x 3 kW, 400 V, IP 55 |
| Ovládací prvky: ochrana IP 55 |

* Propojení kabelů křížem mezi sloupy není dovoleno.
* Vzdálenost mezi stojany max. 15 m.
* Světelná signalizace chodu na každém zvedáku.
* Asistence montáže zařízení včetně propojovacích kabelů vrchem.

Součástí dodávky bude i doprava do místa plnění na adresu uvedenou v kupní smlouvě a odborné proškolení obsluhy objednatele.

**Související právní předpisy:**

* Nařízení vlády č. 101/2005 Sb. O podrobnějších požadavcích na pracoviště

a pracovní prostředí

* Zákon č. 22/1997 o technických požadavcích na výrobky
* Zákon č. 309/2006 Sb. Upravující další požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.
* Nařízení vlády č.176/2008 Sb., kterým se stanoví bližší požadavky na

bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a nářadí.

* Nařízení vlády č.378/2001 Sb., kterým se stanoví bližší požadavky na

bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a nářadí.

* Vyhláška Českého úřadu bezpečnosti práce č.48/1982 Sb. Základní

požadavky k zajištění bezpečnosti práce v posledním znění §54 - 109,129 -

142,200-204

* Zákon č. 178/1968 Sb., o státním odborném dozoru nad bezpečnosti práce v posledním znění § 6.
* Vyhláška Českého úřadu bezpečnosti práce a Českého baňského úřadu

č. 19/1979 Sb., kterou se určují vyhrazená zdvihací zařízení a stanoví

některé podmínky k zajištění jejich bezpečnosti.

* Nařízení vlády č. 591/2006 Sb., o bližších minimálních požadavcích na

bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích.

* Zákon č.251/2005 Sb., o inspekci práce, zejména ust. § 7 odst. 1 písm. j),

§ 17 odst. 1 písm. r), a odst. 2 písm. c), § 30 odst. 1 písm. r) a odst. 2 písm. c).

**Uvádění strojů do výroby:**

Pro nové a rekonstruované stroje uváděné do provozu platí, že musí splňovat požadavky zákona č.22/1997 Sb. a prováděcí nařízení vlády č. 176/2008 Sb., o technických požadavcích na strojní zařízení, včetně technických norem, na které se nařízení vlády odvolává (podrobnosti ohledně zákona č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky a k němu

vydaných prováděcích nařízení vlády).

Dokladem o splnění těchto požadavků je viditelné označené CE na stroji v blízkosti označení výrobce a ES prohlášení o shodě dodané se strojem.

Je-li dané zařízení smontované (jednotlivé stroje), je povinností provozovatele zajistit výchozí revizi přívodů energie (elektřina).

Sestavuje-li zařízení dodavatel na místě, je povinen zajistit předepsané kontroly a revize v rámci řízení o shodě zařízení podle zák. č. 22/1997 Sb..

Pokud bude součástí dodávky i připojení na energie, zajistí výchozí revize dodavatel.